



**Firestone RubberCover™ EPDM**  
Guide de poche



# Sommaire

<b>Introduction</b> .....	<b>5</b>
<b>1 Préparation du chantier</b> .....	<b>6</b>
1.1 Liste du matériel.....	6
1.2 Consommation des matériaux .....	7
1.3 Conditions d'utilisation des matériaux.....	8
1.4 Exigences relatives au support .....	9
1.5 Exigences relatives à la rénovation .....	10
1.6 Sélection de l'isolant.....	11
1.7 Fixation de l'isolant .....	12
1.8 Conditions climatiques.....	13
<b>2 Mise en œuvre</b> .....	<b>14</b>
2.1 Recommandations générales.....	14
2.2 Collage de la membrane RubberCover EPDM en adhérence totale .....	15
2.3 Jonction des membranes avec la bande QuickSeam Cover Strip .....	17
2.4 Habillage des relevés.....	20
2.5 Angle intérieur .....	23
2.6 Angle extérieur.....	25
2.7 Pénétration circulaire.....	27
2.8 Évacuation d'eaux pluviales .....	30
2.9 Gargouille.....	30
2.10 Finitions des relevés.....	33
2.11 Confirmation des produits de type QuickSeam .....	36
<b>3 Inspection finale</b> .....	<b>37</b>
3.1 Mise en œuvre de la membrane.....	37
3.2 Jonction des membranes avec la bande QuickSeam Cover Strip .....	38
3.3 Habillage des relevés.....	38
3.4 Angles .....	38
3.5 Pénétration circulaire.....	38
3.6 Évacuation d'eaux pluviales .....	39
3.7 Finitions des relevés.....	39
<b>4 Réparations</b> .....	<b>40</b>
4.1 Réparation de la membrane .....	40
4.2 Réparation de la jonction entre membranes .....	41
<b>Note</b> .....	<b>42</b>



# Introduction

Le Firestone RubberCover™ EPDM est un système d'étanchéité de toitures plates hautes performances destiné à de nombreuses applications résidentielles dont la superficie ne dépasse pas 150 m<sup>2</sup> (\*):

- Toitures résidentielles et/ou extensions
- Garages
- Carports
- Terrasses accessibles
- Vérandas
- Abris de jardin
- Chéneaux
- Toitures végétalisées extensives

Ce guide de poche a été spécialement conçu pour donner au couvreur des informations et conseils de base lors de la mise en œuvre du système d'étanchéité RubberCover EPDM. Il contient des informations qui vous seront utiles lors des travaux préparatoires à la mise en œuvre du système d'étanchéité, des conseils pratiques pour l'exécution et une description de la plupart des détails standard de Firestone.

Toutefois, ce guide de poche ne se prétend pas être un manuel technique de Firestone. Lorsque des informations complémentaires concernant nos matériaux ou nos détails d'exécution s'avèrent nécessaires, nous vous recommandons de vous référer à l'Enquête de Techniques Nouvelles (ETN). Afin d'obtenir les plus récentes informations sur les produits ainsi que les détails, veuillez visiter le site web [www.firestonerubbercover.fr](http://www.firestonerubbercover.fr). Si vous désirez obtenir des informations complémentaires ou quelques éclaircissements, n'hésitez pas à consulter le département technique de Firestone.

*(\*) Cette limite peut varier en fonction des réglementations locales et des certifications disponibles.*

# 1 Préparation du chantier

## 1.1 Liste du matériel

- mètre ruban
- cordon marqueur
- paire de ciseaux
- marteau de charpentier
- balai à poils durs
- raclette

### Nettoyage de la membrane RubberCover EPDM

- chiffons en coton propres
- eau savonneuse

### Fixations mécaniques de l'isolant ou du panneau de recouvrement

- foreuse avec clef
- visseuse
- tournevis
- mèches (pour béton)

### Application de la colle sur la membrane RubberCover EPDM

- mélangeur
- rouleaux de peinture (résistants aux solvants, poils courts et 225 mm de large)
- manche télescopique
- patte de lapin (résistantes aux solvants, 100 mm de large)
- pistolet de pulvérisation et tuyau en caoutchouc

### Joints et détails de finition

- QuickScrubber (tampon applicateur + éponge)
- petit récipient plastique
- rouleau de marouflage – 50 mm de large
- marqueur blanc

### Autres

- allonge électrique
- paires de gants en caoutchouc

## 1.2 Consommation des matériaux

Primaire	Application	Consommation	
QuickPrime™ Plus	QuickSeam™ Cover Strip (150 mm)	20	m/l
	QuickSeam™ Corner Flashing (216 mm)	45	pcs/l
	QuickSeam™ SA Flashing (450 mm)	10	m/l
	QuickSeam™ Pipe Flashing	35	pcs/l
Colles	Application	Consommation	
Bonding Adhesive BA-2016 S/TF • bonbonne 17 l • aérosol 750 ml	Application en double encollage	75	m <sup>2</sup> /17 l
		1,5	m <sup>2</sup> /750 ml
Bonding Adhesive BA-2012 • manuellement au rouleau • projeté	Application en double encollage	2,35 - 3	m <sup>2</sup> /l
		2,75 -3,5	m <sup>2</sup> /l

### 1.3 Conditions d'utilisation des matériaux

- Maintenir les colles et les produits nettoyants à l'écart de toutes sources inflammables tels que chalumeaux, flammes, feu, étincelles, etc. et ne pas fumer à proximité de ces produits. Stocker et utiliser ces produits dans des locaux correctement ventilés.
- Livrer les produits de Firestone sur le chantier dans leurs emballages d'origine scellés et les stocker dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil.
- Mélanger les colles et le QuickPrime™ Plus avant et pendant la mise en œuvre. Ramener les colles et le QuickPrime Plus à température ambiante avant utilisation si ceux-ci ont été exposés à des températures inférieures à 10°C.
- Il faut veiller particulièrement aux colles et au QuickPrime Plus lorsqu'il fait chaud. En effet, des conditions de température élevées peuvent provoquer une évaporation rapide des solvants. Ceci peut-être évité en protégeant les matériaux en plaçant un panneau isolant sous ceux-ci et en les recouvrant par une chute de membrane EPDM lors de journées particulièrement chaudes.
- N'utiliser jamais de chalumeau ou de pistolet à air chaud pour accélérer le temps de séchage des colles ou du QuickPrime Plus. Seul le séchage naturel est autorisé.
- Protéger la membrane RubberCover EPDM de tout contact avec les hydrocarbures, huiles minérales et végétales, solvants à base organique, graisses, graisses animales et bitume frais (vieux de moins de 4 semaines). Ne pas utiliser des matériaux détériorés qui ne permettraient pas une utilisation optimale.
- Ne pas exposer la membrane RubberCover EPDM ou ses accessoires au contact de la vapeur d'eau ou à toute source de chaleur supérieure à 80°C.
- Des émanations gazeuses en provenance des colles et du QuickPrime Plus peuvent pénétrer dans le bâtiment pendant la mise en œuvre via les orifices de prise d'air en toiture. Veuillez prendre les mesures adéquates pour éviter ce phénomène.



## 1.4 Exigences relatives au support

Critères généraux	Description
Lisse	<p>Exempt d'aspérité et de poussière. Toutes les surfaces abrasives pouvant endommager la membrane RubberCover EPDM et le QuickSeam SA Flashing doivent être recouvertes d'une couche anti-poinçonnante (panneau de recouvrement Firestone ISOGARD™ HD ou isolant PUR/PIR).</p> <p><i>N.B. Afin d'assurer la pérennité de la membrane RubberCover EPDM, il est impératif d'éviter tout contact avec un support abrasif tel que du béton brut, une chape en ciment, un plancher non raboté, un panneau fibrociment.</i></p>
Sec	Evacuer l'eau stagnante, la neige, le givre et la glace du support.
Pas de crevasse	Colmater toute crevasse supérieure à 5 mm de large en utilisant un matériau adéquat ou un panneau d'isolation.
Propre	Brosser vigoureusement le support afin d'éliminer les débris et les poussières.

## 1.5 Exigences relatives à la rénovation

- Vérifier l'intégrité structurelle du support existant:
  - Capacité à recevoir une charge supplémentaire pendant la mise en œuvre.
  - Résistance à l'arrachement.
  - Les supports dégradés seront soigneusement examinés quant à leurs performances.
- Veuillez réparer ou remplacer si nécessaire.
- Les panneaux isolants seront remplacés s'ils s'avèrent abîmés ou humides.
- En fonction de l'état de l'étanchéité existante, il peut s'avérer nécessaire de prévoir une couche de séparation. Veuillez consulter le tableau ci-après.
- La hauteur des relevés peut être limitée. Certains détails de toiture du bâtiment existant (portes, fenêtres) peuvent être sous la hauteur de relevé minimale requise. Ceci peut s'avérer préjudiciable pour l'intégrité du système d'étanchéité.

Revêtement existant	Système d'étanchéité en adhérence totale
Bitume/gravillons	2
Bitume/paillettes ardoises	1
Bitume/surface lisse	1
Asphalte	3
Autres (ex. étanchéité synthétique)	3

1. Application directe si le support répond aux exigences générales relatives aux supports. Consulter l'ATEX RubberCover.
2. Le complexe d'étanchéité requiert l'installation d'un panneau de recouvrement approuvé ou d'un isolant. Consulter l'ATEX RubberCover.
3. Consulter l'ATEX RubberCover.

## 1.6 Sélection de l'isolant

Isolation Thermique			Système d'étanchéité en adhérence totale
Type d'isolant	Caractéristiques Techniques		
	Masse volumique [kg/m <sup>3</sup> ]	Résistance à la compression [kN/m <sup>2</sup> ]	
Polystyrène expansé	min. 30	min. 100 (10% compression)	2
Polystyrène extrudé	INTERDIT		
PUR-Polyuréthane	min. 30	min. 100 (10% compression)	1*
PIR-Polyisocyanurate	min. 30	min. 100 (10% compression)	1*
Perlite	155	min. 300 (10% compression)	2
Laine minérale	165-200	min. Class III UEAtc	2 et 3
Liège	min. 120	min. 100 (10% compression)	1

### 1. Application directe.

1\*: Des isolants polyuréthane (PUR) et polyisocyanurate (PIR) revêtus d'un parement en voile de verre renforcé ou kraft-aluminium sont admis pour l'encollage en plein. Consulter le département technique Firestone pour la liste des isolants compatibles.

### 2. Avec interposition d'un panneau de recouvrement Firestone ISOGARD™ HD ou d'un panneau PIR (consulter le département technique Firestone).

### 3. Uniquement panneau à haute densité.

Les matériaux en polystyrène ne peuvent pas être mis en contact avec les colles, les primaires d'adhérence et les produits nettoyants. Les solvants contenus dans ces produits détériorent le polystyrène

## 1.7 Fixation de l'isolant

- L'isolant doit être proprement ajusté au droit des relevés et des pénétrations.
- Veiller à ne pas poser plus d'isolant que vous pouvez recouvrir de membrane RubberCover EPDM avant la fin de chaque journée ou avant des intempéries.
- La répartition et le nombre minimum de fixations par panneau isolant doivent être conformes aux spécifications du prescripteur et/ou du fabricant de l'isolant.
- Si le prescripteur choisit la fixation de l'isolant au moyen de bitume chaud, Firestone recommande l'utilisation de bitume ayant un point de ramollissement supérieur à 85°C et d'éliminer l'excès de bitume qui dépasse au droit des joints des panneaux avant la mise en œuvre de la membrane RubberCover EPDM. Les panneaux isolants en polystyrène expansé et extrudé ne peuvent pas être fixés au moyen de bitume chaud.
- Si le maître d'ouvrage, l'architecte ou l'entrepreneur décide de fixer l'isolant au moyen d'une colle polyuréthane, veuillez contacter le département technique de Firestone ou le fournisseur de la colle polyuréthane. L'application d'une colle polyuréthane doit être conforme aux spécifications du fabricant.

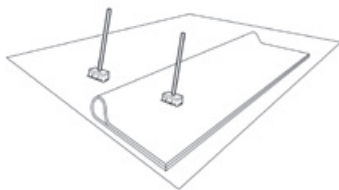
## 1.8 Conditions climatiques

- La membrane RubberCover EPDM nécessite habituellement un temps de relaxation de 30 minutes. Cependant, sous conditions climatiques froides, il faut être attentif à quelques points afin de réaliser une mise en œuvre de bonne qualité.
- Les températures basses allongent le temps de relaxation. Aussi, lorsque des plis sont présents dans la membrane, cela durera plus longtemps pour qu'ils disparaissent. Par conséquent, nous recommandons l'usage de membranes de 3,05 m de large sans plis pour un système en adhérence totale sous conditions climatiques froides.
- Veiller à prendre certaines précautions lors de l'application des colles et du QuickPrime Plus sous conditions climatiques froides (inférieures à 10°C).
- Utiliser des colles et du QuickPrime Plus stockés à une température ambiante comprise entre 15°C et 25°C. L'usage de boîtes isolées et chauffées peut être nécessaire par grand froid.
  - Effectuer préalablement un test de collage pour déterminer le temps de séchage de la colle.
  - Arrêter immédiatement la mise en œuvre de ces matériaux s'ils deviennent trop rigides et en utiliser d'autres.
  - Certaines combinaisons de températures et d'humidité peuvent provoquer un phénomène de condensation à la surface des produits. Si tel est le cas, arrêter immédiatement l'application et attendre des meilleures conditions ambiantes avant de sécher la surface et de rajouter une couche de colle supplémentaire.
- L'installation et le positionnement des membranes RubberCover™ EPDM peut s'avérer difficile par grands vents. Éviter que le vent pénètre sous la membrane pendant la mise en place de celle-ci. Prévoir un lestage temporaire jusqu'au collage définitif de la membrane au support. Arrêter de travailler en cas de tempête.

## 2 Mise en œuvre

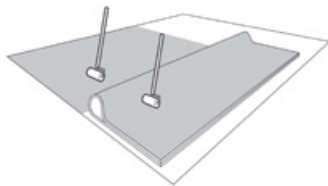
### 2.1 Recommandations générales

- Vérifier le support d'étanchéité et le débarrasser de toute aspérité et/ou objet.
- Vérifier l'emballage et le rouleau RubberCover EPDM pour des dommages éventuels avant et pendant la mise en œuvre.
- Positionner la membrane RubberCover EPDM aussi près que possible de sa position finale. Le sens de déroulement de la feuille est noté sur l'emballage.
- Placer la membrane RubberCover EPDM sur le support sans tension. La membrane peut être déplacée en emprisonnant de l'air sous celle-ci et en la faisant flotter.
- Positionner les membranes RubberCover EPDM côte à côte. La distance entre deux membranes ne peut excéder 10 mm. Prévoir un excédent de membrane (50 mm) au droit des rives et relevés.
- Un temps de relaxation d'au moins 30 minutes est nécessaire avant d'assembler les membranes. Par temps froid, le délai de relaxation de la membrane peut s'avérer plus important. Dans ce cas, Firestone recommande l'usage de membranes de dimensions moins importantes afin de réduire le temps de relaxation et d'assurer une mise en œuvre facile.
- Veuillez prévoir un lestage temporaire si nécessaire.
- Réaliser des coupes rectilignes en utilisant ciseaux, marqueurs et cordon marqueur. Cela assurera une mise en œuvre facile et nette.



## 2.2 Collage de la membrane RubberCover EPDM en adhérence totale

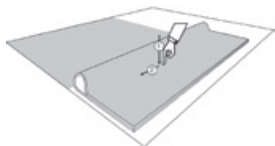
- Mélanger la colle RubberCover Bonding Adhesive avant et pendant l'utilisation. Une colle convenablement mélangée est essentielle pour obtenir une adhérence optimale.
- Appliquer au rouleau la colle RubberCover Bonding Adhesive sur les deux surfaces qui seront mises en contact.
- Eviter les amas de colle. Ceux-ci vont allonger le temps de séchage et provoqueront une réaction de la membrane suite à la concentration ponctuelle de solvants. Cela créera des plis lors de la mise en contact des deux surfaces.
- Veiller à ne pas appliquer de la colle RubberCover Bonding Adhesive sur les surfaces qui sont destinées à l'assemblage des membranes. Sinon, la surface doit être nettoyée à l'aide de solvants et la colle RubberCover Bonding Adhesive enlevée.
- La consommation de colle dépend de la nature et de la rugosité du support ainsi que de la méthode d'application. Consultez "1.2 Consommation des matériaux" pour des informations spécifiques concernant les taux de couverture des adhésifs.



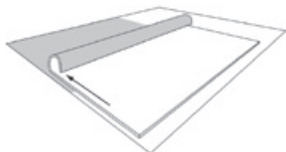
Laisser sécher pour évaporer les solvants jusqu'à ce que la colle soit sèche au toucher. Le temps de séchage varie selon les conditions climatiques.

Le contrôle du séchage de la colle s'effectue en deux temps:

- toucher la surface avec le doigt (sec et propre) et vérifier si la colle ne file pas.
- pousser ensuite le doigt vers l'avant et en appuyant pour vérifier le séchage dans toute l'épaisseur.



Dérouler la membrane, en commençant au pli. Maroufler avec une forte pression, à l'aide d'un balai à poils durs, la moitié encollée sur le support en commençant par la partie centrale et en allant vers leurs bords extérieurs, de part et d'autres afin d'assurer un contact uniforme et chasser les bulles d'air. Répéter l'opération pour coller l'autre moitié du rouleau.



**Attention:**

La colle RubberCover Bonding Adhesive peut être appliquée au rouleau ou projetée. Pour plus d'informations sur son utilisation veuillez consulter les instructions de mise en œuvre.

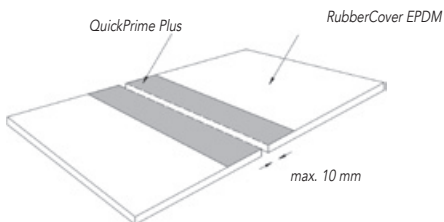


## 2.3 Jonction des membranes avec la bande QuickSeam Cover Strip

- Mélanger le primaire QuickPrime Plus avant de le verser dans un petit récipient plastique.
- Fixer une éponge sur son tampon applicateur QuickScrubber.
- Appliquer le QuickPrime Plus uniformément sur la membrane RubberCover EPDM de part et d'autre du joint et éviter tout excès de QuickPrime Plus.
- Arrêter l'application de QuickPrime Plus en cas de pluie ou de condensation, ne pas fermer le joint, attendre des meilleures conditions atmosphériques et remettre une fine couche de QuickPrime Plus.
- En cas d'alignement incorrect de la bande QuickSeam Cover Strip, couper la bande et effectuer un recouvrement d'au moins 25 mm avec la bande déjà installée. Appliquer un patch QuickSeam Corner Flashing au droit du recouvrement de deux bandes QuickSeam Cover Strip. Voir détail.
- Tous les plis dans le joint doivent être éliminés et réparés avec une pièce de QuickSeam Corner Flashing.

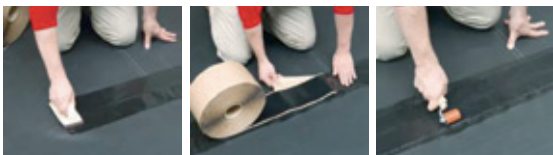
### Mise en œuvre:

Positionner les membranes RubberCover EPDM bord à bord, l'une contre l'autre. La distance entre les extrémités des deux membranes ne peut pas dépasser 10 mm.



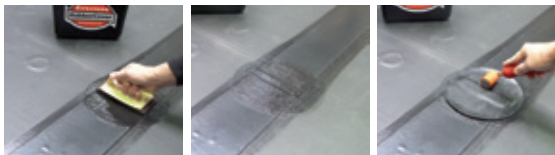
Les deux surfaces du recouvrement sont enduites de primaire d'adhérence QuickPrime Plus sur une largeur de 100 mm minimum de part et d'autre à l'aide d'un tampon applicateur. Laisser sécher.

Positionner la bande QuickSeam Cover Strip au droit de la jonction. Enlever le papier protecteur sous un angle de 45° et maroufler à l'aide d'un rouleau en caoutchouc siliconé.

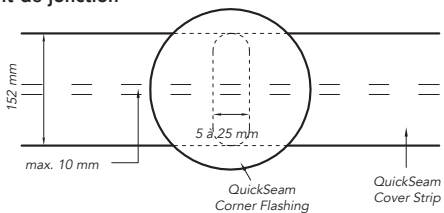


### Recouvrement de deux bandes QuickSeam Cover Strip:

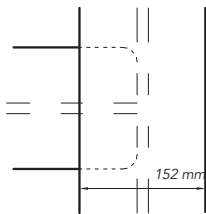
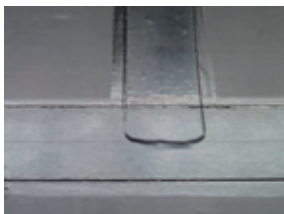
Le recouvrement entre deux bandes QuickSeam Cover Strip doit être compris entre 5 et 25 mm. Appliquer du QuickPrime Plus sur un diamètre supérieur à celui du QuickSeam Corner Flashing (216 mm) de part et d'autre du recouvrement à l'aide d'un tampon applicateur. Laisser sécher. Placer un QuickSeam Corner Flashing sur le recouvrement. Maroufler à l'aide d'un rouleau en caoutchouc siliconé.



## Recouvrement de jonction



## Jonction en T

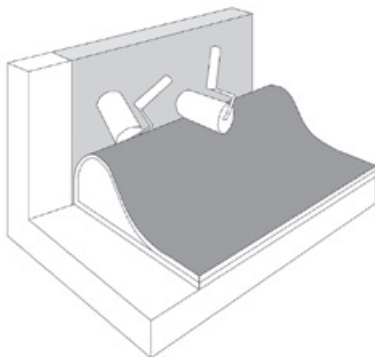


## 2.4 Habillage des relevés

### Avec la membrane RubberCover EPDM

La membrane RubberCover EPDM est aussi collée sur les relevés du bâtiment, aux changements d'angle de la toiture, autour des pénétrations ou émergences,....

Les relevés, sur support de toute nature, sont habillés par la membrane de la partie courante qui remonte sur la partie verticale sans aucune interruption. La membrane est encollée sur le relevé en utilisant la colle RubberCover Bonding Adhesive. Il n'est pas nécessaire d'installer des équerres de renfort au pied des acrotères.

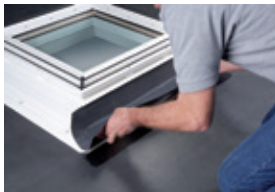


## Mise en œuvre du QuickSeam SA Flashing :

Dans le cas de l'habillage d'un lanterneau ponctuel, le QuickSeam SA Flashing est appliqué sur les côtés opposés.



1. Appliquer du QuickPrime Plus sur les relevés ainsi que sur la membrane RubberCover sur une largeur minimale de 10 cm.



2. When flashing a skylight, Pour habiller un lanterneau, il faut découper une pièce de QuickSeam SA Flashing sur la longueur de l'embase du lanterneau. Il faut prévoir un recouvrement de 5 cm minimum de la membrane RubberCover.



3. Découper l'excédent de QuickSeam SA Flashing dans l'angle du lanterneau.



4. Maroufler la pièce de QuickSeam SA Flashing.



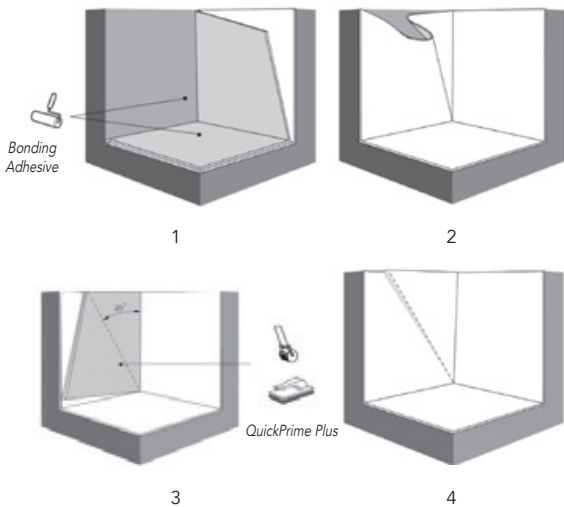
5. Répéter cette opération sur les deux autres relevés du lanterneau, mais ne pas découper l'excédent. Appliquer du QuickPrime Plus et rabattre cet excédent.

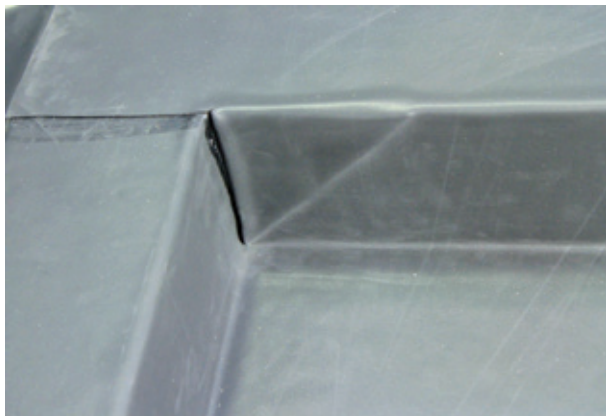


6. Appliquer du QuickPrime Plus sur les angles du lanterneau. Laisser sécher. Appliquer une pièce du QuickSeam Corner Flashing sur les quatre angles du lanterneau.

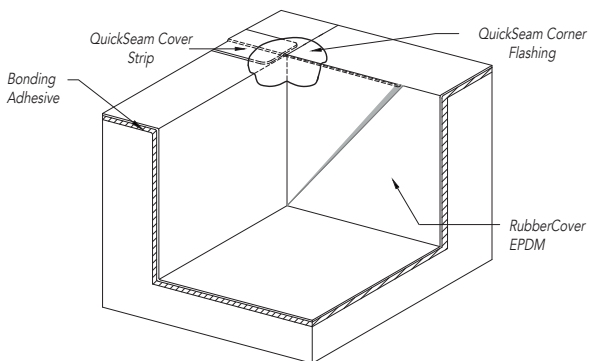
## 2.5 Angle intérieur

Pour les angles intérieurs, la membrane est pliée à 45° et collée en poche étanche dans l'angle, à l'aide de QuickPrime Plus.





Aspect de finition d'un angle intérieur avant la finition de la partie supérieure du relevé.



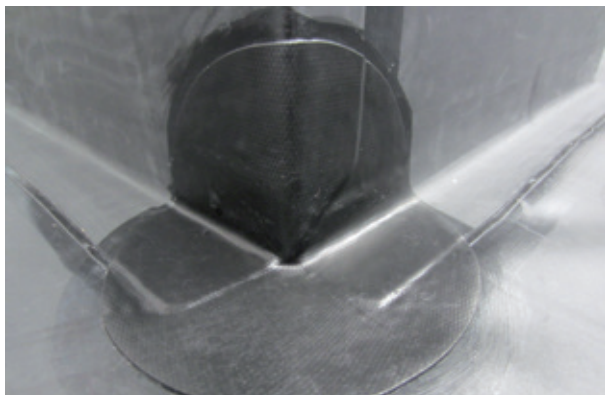
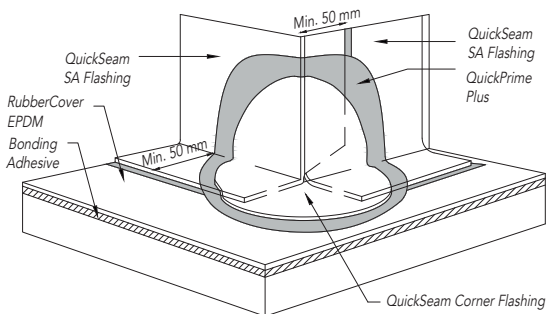
Finition de la partie supérieure d'un angle intérieur avec une pièce QuickSeam Corner Flashing et une bande QuickSeam Cover Strip.



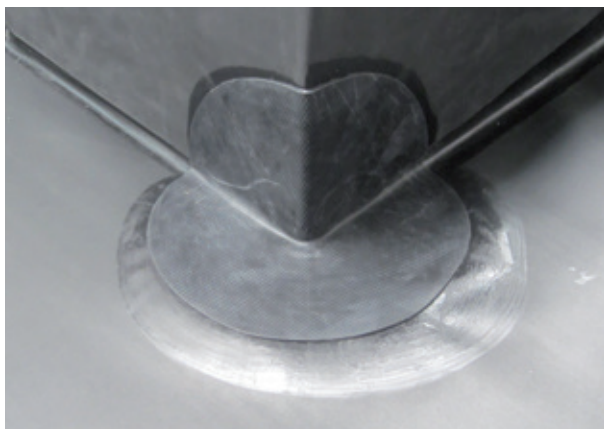
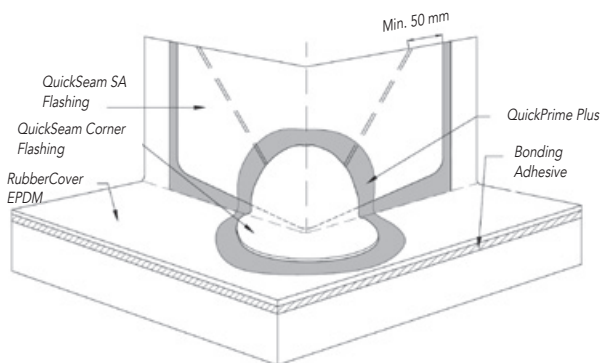
## 2.6 Angle extérieur

Les angles extérieurs sont réalisés sur chantier à l'aide des pièces d'EPDM non vulcanisé QuickSeam Corner Flashing et du primaire QuickPrime Plus.

### Solution 1:



## Solution 2:



## 2.7 Pénétration circulaire

Ces détails peuvent être exécutés en utilisant l'une des méthodes suivantes:

- Manchon QuickSeam™ Pipe Flashing.
- Habillage réalisé in situ avec du QuickSeam Flashing.

### Manchon QuickSeam Pipe Flashing

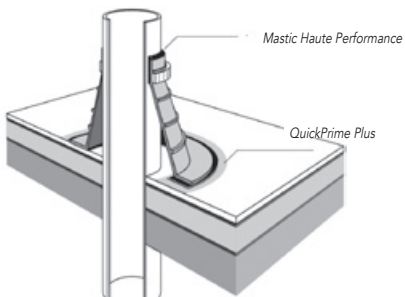
Le manchon QuickSeam Pipe Flashing permet d'habiller des pénétrations rondes de 25 mm à 140 mm de diamètre lorsque la partie supérieure est accessible.

- Nettoyer la pénétration ronde et la membrane RubberCover EPDM sur environ 150 mm au QuickPrime Plus si le recouvrement est contaminé par des débris, de la poussière, ou autre contamination.
- Couper la partie supérieure du manchon au diamètre inférieur à celui de la pénétration ronde. Enfiler le manchon sur la pénétration et l'ajuster pour que l'embase soit en contact avec la membrane RubberCover EPDM.
- Retourner le manchon sur la partie supérieure en le maintenant sur la pénétration de manière à ce que sa partie intérieure soit visible. Appliquer un épais cordon de mastic haute performance à la jonction entre la pénétration et la partie découpée du manchon.
- Appliquer le primaire QuickPrime Plus sur la membrane horizontale autour de la pénétration et laisser sécher.
- Enlever le papier de protection de la bande auto-adhésive et rabattre l'embase du manchon pour la coller sur la membrane. Presser l'embase à la main puis maroufler au rouleau silicone de 50 mm de large.

### Attention:

Cette technique ne s'applique pas aux cas suivants: éléments de structure métallique, ensemble de pénétrations trop proches l'une de l'autre, pénétration trop proche d'un relevé, pénétration flexible (câble), sur des surfaces inégales, sur des pénétrations à parois minces et sources de chaleur continue ( $\geq 80^{\circ}\text{C}$ ).

- Poser le collier de serrage de façon à ce qu'il repose sur le rebord de la partie située sous la découpe, puis serrer la vis. Appliquer ensuite un cordon de mastic haute performance à la jonction entre la pénétration et la partie découpée du manchon.



**Attention:**

La bande QuickSeam Cover Strip doit être placée sur la pièce QuickSeam Pipe Flashing.

## Habillage réalisé in situ avec du QuickSeam SA Flashing

Une alternative consiste à couvrir la platine d'une pièce de QuickSeam SA Flashing.



1. Repérer sur la membrane l'emplacement de la pénétration. Positionner le manchon au droit de celle-ci. Appliquer du QuickPrime Plus sur la base du tuyau et sur une largeur de 100 mm autour de celui-ci.



2. Prendre une pièce de QuickSeam SA Flashing et découper suivant un cercle de diamètre équivalent à celui du manchon..

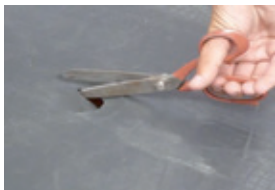


3. Placer la pièce de QuickSeam SA Flashing et enlever le papier protecteur.



4. Maroufler au moyen d'un rouleau silicone de 50 mm de large.

## 2.8 Évacuation d'eaux pluviales



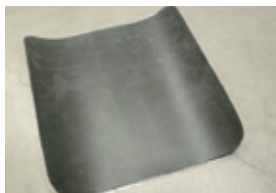
1. Installer la membrane RubberCover EPDM et découper un trou circulaire au droit de l'amorce. Le trou doit être légèrement inférieur (ca. 10 mm) au diamètre de la pénétration..



2. Appliquer du primaire QuickPrime Plus sur la face intérieure de la platine EP en EPDM et sur la membrane RubberCover EPDM où sera placée la platine.



3. Placer la platine en EPDM. Appliquer du primaire QuickPrime Plus sur et autour de la platine sur une largeur de min. 75 mm. Des platines qui ne sont pas en EPDM doivent être fixées mécaniquement tous les 100 mm.



4. Préparer une pièce de QuickSeam SA Flashing avec les angles arrondis. Les dimensions de la pièce doivent dépasser la platine de min. 50 mm.



5. Enlever le film plastique et recouvrir la platine en assurant un dépassement min. de 50 mm autour des bords de la platine. Découper un trou d'un diamètre supérieur de 10 mm à celui de la pénétration dans le QuickSeam SA Flashing.



6. Maroufler le QuickSeam SA Flashing à l'aide d'un rouleau en silicone de 50 mm de large.

## 2.9 Gargouille



1. Installer la membrane RubberCover EPDM et réaliser une ouverture au droit de l'amorce.



2. Appliquer du primaire QuickPrime Plus sur la face intérieure de la platine en EPDM et sur la membrane où sera placée la platine.



3. Insérer la gargouille. Appliquer du primaire QuickPrime Plus sur et autour de la platine sur une largeur de min. 75 mm.



4. Préparer une pièce de QuickSeam FormFlash avec les angles arrondis. Les dimensions de la pièce doivent dépasser la platine de min. 50 mm.



5. Enlever le film plastique et recouvrir la platine en assurant un dépassement min. de 50 mm autour des bords de la platine. Découper un trou de dimensions supérieures à celui de la pénétration dans le QuickSeam FormFlash.

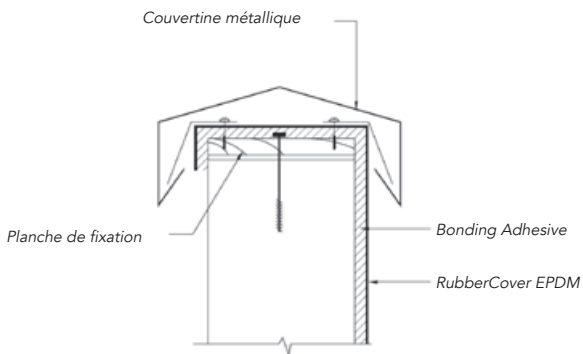


6. Maroufler le QuickSeam FormFlash à l'aide d'un rouleau en silicone de 50 mm de large.

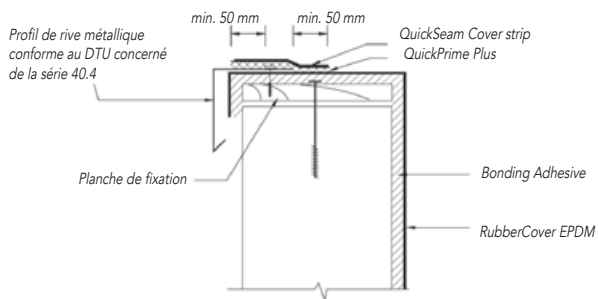


## 2.10 Finition des relevés

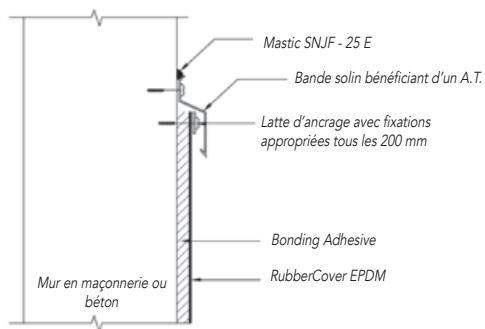
### A. Couvertine métallique



## B. Profil de rive



## C. Solin



## 2.11 Confirmation des produits de type QuickSeam

- Lorsqu'on coupe des produits QuickSeam tels le QuickSeam Corner Flashing, le QuickSeam Cover Strip ou le QuickSeam Flashing, il faut toujours confirmer les bords exposés avec du mastic de confirmation Lap Sealant HS.
- En cas de recouvrement de bandes QuickSeam Cover Strip (jonction en T), il faut recouvrir ce croisement d'une pièce de QuickSeam Corner Flashing.

## 3 Inspection finale

La liste d'inspection ci-après a été développée dans le but de vous assister dans la réalisation d'un travail soigné. Cette liste n'a pas la prétention de reprendre chaque détail du système d'étanchéité, mais contient quelques informations essentielles à la pérennité de l'ouvrage. Afin d'optimiser cette inspection, Firestone vous conseille de vous munir d'un marqueur et de noter directement les malfaçons sur la membrane comme sur un plan de toiture pour référence future. Toutes les réparations seront effectuées dans les plus brefs délais.

### En général

- S'assurer de l'absence de fuite.
- Vérifier et réparer les dommages causés par des tiers.
- S'assurer que tous débris résiduels, vis, etc. soient éliminés de la toiture. Remplacer les panneaux isolants humides ou abîmés.
- Nettoyer les colles, mastics ou primaire QuickPrime Plus renversés sur la membrane.
- Vérifier que les matériaux de Firestone sont correctement stockés sur la toiture.
- S'assurer de l'étanchéité provisoire du système avant de quitter le chantier.

### 3.1 Mise en œuvre de la membrane

- Rondelles métalliques et vis appropriées pour la fixation de l'isolant.
- Densité suffisante et répartition correcte des fixations mécaniques.
- Pas de cavité supérieure à 5 mm dans les panneaux isolants.
- Pas de zone non collée.
- Pas de pli dans la membrane

### 3.2 Jonction des membranes avec la bande QuickSeam Cover Strip :

- Pas de pli dans le joint.
- Distance entre les bords de deux lés inférieure à 10 mm.
- QuickPrime Plus appliqué correctement.
- Recouvrement entre bandes QuickSeam Cover Strip compris entre 5 mm et 25 mm.

### 3.3 Habillage des relevés

- Pas de tension dans la membrane aux changements d'angles.
- Adhérence correcte de la membrane EPDM.
- Recouvrement de minimum 50 mm de la membrane EPDM en partie courante par la bande QuickSeam Flashing rapportée.

### 3.4 Angles

#### Angle rentrant

- Poche correctement fermée.
- Pas de pontage.

#### Angle sortant

- Coins non décollés.
- Pas de pli.
- Pas de tension présentée par le QuickSeam Corner Flashing dans le changement d'angle.
- QuickSeam Corner Flashing non déchiré, trop étiré ou coupé.

### 3.5 Pénétration circulaire

#### Manchon préfabriqué QuickSeam Pipe Flashing

- Manchon coupé selon le diamètre approprié de la pénétration.
- Pontage avec une pièce de QuickSeam Flashing au droit de la jonction avec un joint.
- Collier de serrage droit et bien serré.
- Mastic SNJF - 25 E (compatible avec les supports) débordant de l'extrémité supérieure du manchon.

### 3.6 Évacuation d'eaux pluviales

- Pas de joint in situ sous la platine EP.
- Platine EP rigide fixée mécaniquement au support.
- Habillage en QuickSeam SA Flashing recouvrant de 50 mm minimum la bavette de la platine.

### 3.7 Finition des relevés

#### Solin

- Membrane RubberCover EPDM fixée tous les 200 mm maximum au moyen d'une latte d'ancrage sous le solin.
- Recouvrements ou intersections des solins protégés par un mastic SNJF - 25 E (compatible avec les supports).

#### Profils de rive

- Habillage de la partie horizontale du profil de rive au moyen de QuickSeam Cover Strip.
- Fixations mécaniques tous les 300 mm maximum.
- Toutes les intersections entre profils métalliques habillées de QuickSeam Cover Strip ou protégées par un mastic SNJF - 25 E (compatible avec les supports).

## 4 Réparations

### 4.1 Réparation de la membrane

#### Domaine d'application

Cette technique s'applique en cas de déchirure dans la membrane RubberCover EPDM ou de détérioration consécutive au contact avec un produit agressif.

#### Instructions

- Marquer la zone endommagée au marqueur blanc dès découverte pendant la mise en œuvre.
- Utiliser de la membrane EPDM vulcanisée pour réparer les trous ou les déchirures dans la membrane RubberCover EPDM. La pièce de réparation doit dépasser la zone endommagée d'au moins 50 mm dans chaque direction. Les trous de faibles dimensions peuvent être réparés avec une pièce de QuickSeam Corner Flashing. La pièce de réparation doit dépasser la zone endommagée d'au moins 50 mm dans chaque direction.
- Arrondir les coins de la pièce de réparation.
- En cas de réparation d'une membrane en service depuis un certain temps, un nettoyage préalable est nécessaire. Frotter préalablement la membrane à l'eau chaude savonneuse avec une brosse, la rincer à l'eau propre et sécher la surface avec des chiffons en coton propres. Appliquer du QuickPrime Plus en fin de traitement. Un nettoyage additionnel peut être nécessaire sur des zones très sales.
- Lorsque la membrane a été en contact avec des produits agressifs tels que bitume frais, dérivés du pétrole, graisses animales ou végétales, goudrons, silicones bitumineux, etc., inspecter la zone endommagée. Eliminer immédiatement l'excès de produits litigieux et remplacer la zone endommagée par une nouvelle pièce de membrane EPDM.



## 4.2 Réparation de la jonction entre membranes

- Découper les plis avec des ciseaux et les aplatir. Coller les parties libres de la membrane avec du QuickPrime Plus et aplatir les extrémités aux moyens d'un rouleau siliconé.
- Replier l'extrémité détachée de la membrane (si possible) et réappliquer du QuickPrime Plus, puis mettre les deux faces en contact.
- Nettoyer la partie de membrane destinée à recevoir la pièce de réparation sur une largeur supérieure à celle de la pièce de réparation. Si la membrane est fort sale, prévoir un brossage préalable avec de l'eau savonneuse.
- Appliquer le QuickPrime Plus avec le tampon applicateur QuickScrubber.
- Appliquer une pièce de QuickSeam Corner Flashing sur la partie défectueuse.











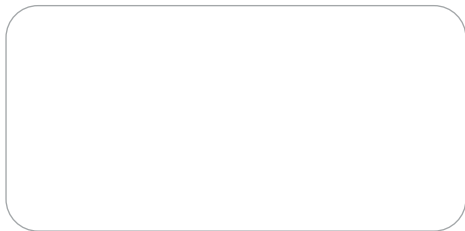
Cet guide de poche est destinée à la diffusion d'informations commerciales et techniques sur les matériaux fabriqués par Firestone. Ces informations sont sujettes à des modifications sans annonce préalable. Toutes les spécifications des produits sont exprimées en poids et mesures approximatives. Pour obtenir de plus amples informations, veuillez consulter les fiches techniques sur le site [www.firestonerubbercover.com](http://www.firestonerubbercover.com). Firestone s'engage à fournir des matériaux de qualité conformes aux spécifications annoncées. Etant donné que ni Firestone ni ses représentants ont une formation d'architecte, ils ne peuvent exprimer une opinion et déclinent toute responsabilité concernant la structure du support sur laquelle ses produits sont mis en oeuvre. Si la structure du bâtiment est questionable, le maître d'ouvrage devra consulter un bureau d'étude compétent en la matière. Firestone décline toute responsabilité sur tout défaut de construction ou tout dommage en résultant. Aucun représentant de Firestone n'est autorisé à modifier cet avertissement

# Plus d'un siècle d'expérience dans la technologie du caoutchouc

En 1903, Harvey S. Firestone a fondé la Firestone Tire & Rubber Company. Au cours des décennies suivantes, Firestone est devenu un producteur mondial de produits en caoutchouc. Firestone est aujourd'hui connu pour ses produits de qualité, son innovation et son leadership.

*Firestone et ses partenaires régionaux agréés offrent une formation aux installateurs sur le système RubberCover™.*

*Pour suivre cette formation, ou pour intégrer le programme "Entrepreneur Agréé RubberCover™" mis en place par Firestone, veuillez prendre contact avec votre distributeur local.*



## **Firestone**

**Firestone Building Products**

[www.firestonerubbercover.fr](http://www.firestonerubbercover.fr)